

AMATEX BIOMASA



Amatex S.A.U. nació en 1997 y desde entonces se dedica al aprovechamiento forestal con la compra de madera en pie, corta, selección y su posterior transformación.

La división de biomasa fué creada en 2010 con el objeto de satisfacer la creciente demanda de un combustible natural y renovable como alternativa a los combustibles fósiles tradicionales.

Amatex posee reconocida experiencia tanto en la producción como en el suministro de astilla y pellets de alta calidad tanto a grandes consumidores e instalaciones industriales como a comunidades de vecinos e instalaciones medianas y pequeñas.

Ejemplos de suministro:

- Suministro de astilla G50-30/W20 al District Heating de Soria 25000/30000 t/año.
- Suministro de astilla G30/W20 al District Heating de Ólvega 3000 t/año.
- Suministro de astilla G10/W20 con descarga neumática en comunidades de vecinos.
- Suministro de astilla G30/W20 a instalaciones industriales medianas con consumos individuales anuales de entre 500/600 toneladas/año.



NUESTRAS PLANTAS

ZONA CENTRO-SUR: Planta de última generación de astilla localizada en Mombeltrán (Ávila), especialmente diseñada para procesar grandes volúmenes de madera y reducir su humedad para fabricar una astilla comercial de excelentes prestaciones a toda la zona centro y sur de la península.

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN: 70.000 toneladas anuales.

ZONA NORTE: Planta de astilla y pellet localizada en Cabrejas del Pinar (Soria) con una ubicación privilegiada para atender la demanda de astilla en toda la zona norte peninsular, así como el suministro de pellets a todo el territorio nacional.

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN astilla: 25.000 toneladas/ año.

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN pellets: 25.000 toneladas/ año.



EQUIPAMIENTO

- Línea de astillado VECOPLAN modelo 105/30/7 con todo su equipo auxiliar (Alimentador de cadenas, cintas transportadoras, detector de metales) con una capacidad superior a las 20 toneladas/hora.
- Línea de astillado Brucks además de astilladoras móviles.
- Sistemas de cribado con capacidad de clasificación en tres granulometrías diferentes y de eliminación de finos.
- Líneas de secado mediante secaderos de bandas (23 metros de longitud) que permiten el secado a baja temperatura evitando cualquier riesgo de incendio, además de una alta producción.
- Amatex cuenta además con todos los servicios necesarios (transporte, almacenes,...) así como más de 6000 m² bajo cubierta para el almacenamiento de astilla en perfectas condiciones de limpieza y humedad.

CARACTERÍSTICAS DE LA ASTILLA AMATEX

- **Granulometría controlada:** G10, G30, G50. Proceso completo de cribado para la eliminación de los finos existentes y separar la astilla por granulometrías en función de las necesidades del cliente.
- **Humedad <20%:** La astilla es secada mediante secadero de bandas de gran capacidad lo que permite garantizar la existencia de stock de astilla seca durante todo el año, incluso en los períodos de mayor consumo de combustibles.
- **Poder calorífico:** El PCI de la astilla de pino Amatex al 20% de humedad se sitúa en los 4,1 Kwh/Kg lo que la convierte en una alternativa más económica que otros combustibles de origen forestal, agrícola o fósil.
- **Garantía de suministro:** Nuestras plantas poseen una capacidad de producción anual que puede llegar a superar las 95.000 toneladas en base seca.



PELLETS AMATEX

La planta de producción de Pellets se encuentra situada en Cabrejas del Pinar (Soria). Esta privilegiada ubicación, en una de las principales masas forestales de la península facilita el acceso a la materia prima así como la posterior distribución de los pellets. La planta cuenta con una capacidad de producción de 25.000 toneladas anuales gracias a tres pelletizadoras.

Estas pelletizadoras están integradas en una línea de producción independiente de las demás permitiendo cualquier labor de mantenimiento sin afectar a la producción.

El secado se efectúa mediante un secadero de bandas de gran eficiencia térmica. La energía necesaria es generada por una caldera de biomasa de 5 MW la cual emplea como combustible la corteza que obtenemos durante el proceso de descortezado del material que extraemos de los montes controlados.

PELLET DE ALTA CALIDAD A PRECIO COMPETITIVO

PROCESO DE FABRICACIÓN INTEGRAL

Desde el monte y las industrias generadoras de serrín hasta el cliente final.

En Amatex pensamos que la mejor forma de garantizar la calidad de nuestro producto es el control integral del proceso. Por ello controlamos la entrada de serrín y astilla con contratos de suministro y aprovechamientos madereros propios mediante un sistema interno de trazabilidad.

Una vez el material llega a la planta, se descorteza para pasar a continuación por un proceso de astillado, seguido de la premolienda y el secado, donde se reduce la humedad del serrín y la astilla de pino hasta el 12%. Finalmente se granula y pasa por un sistema de enfriado que asegura la resistencia y dureza del pellet.

Cada lote de pellet producido pasa antes de ser almacenado una serie de análisis en nuestro laboratorio.

PCI (Poder calorífico inferior)
Cenizas
Humedad
Durabilidad mecánica*
% de finos*

Amatex

4,92
0,64
6,335
98,9
0,73

A1

>4,6
<0,7
<10
>98
<1

kWh/kg
% m/m
% m/m
% m/m
% m/m

RESULTADO DE ANÁLISIS EXTERNOS

Periódicamente se envían muestras de nuestros pellets a laboratorios externos con el objeto de contrastar nuestros resultados y confirmar que el proceso de fabricación cumple con los más altos estándares de calidad.

*Laboratorio CTAER
Identificación B-1671_10945

PLANTAS:

Polígono Industrial "La Nava"
N-234.
42146. Cabrejas del Pinar
SORIA (ESPAÑA)
Tfno.: 975 37 32 05
Fax.: 975 37 31 73

CRTA CL-501 de Ramacastañas a Lanzahíta
05418. Ramacastañas
ÁVILA (ESPAÑA)
Tfno.: 920 37 76 05

OFICINAS CENTRALES:

Polígono Industrial Las Casas
C/E Parcela 36-37 Nave 10.
42005.
SORIA (ESPAÑA)
Tfno.: 975 37 30 49
Fax.: 975 24 85 30
amatex@amatex.es



WWW.AMATEX.ES

